



连接器

我们生产你需要的连接器，不论是普通的小电压连接器还是高电流的工业连接器

Luvata早在1960年就建立了它自己的冷锻工艺，从最初的生产一些简单几何形状的零件到现在可以制造出外形非常复杂的零件，Luvata冷锻的连接器始终秉承优异的产品性能，严格的质量要求和始终如一的可靠性。

应用领域：

- 电动出行，电动汽车，充电桩（站）
- 石油和天然气
- 电力行业
- 可再生能源

冷锻工艺优势：

- 改善质量和产品性能
- 通过减少工艺废料降低成本
- 能够制造具有内部和外部复杂几何图形的产品
- 平均每件可以减少一秒的加工时间
- 减少开发成本和时间
- 节省刀具成本

产品包括：

- 真空断路器
- 电动汽车主驱动连接器，电池连接器，终端连接器，保险丝和电池模块连接器
- 充电基础设施连接器包括压接式实心铜连接器，开槽连接器和用于充电电缆的插销
- 高电流工业连接器，DIN连接器和刀片连接器



关于诺而达

诺而达公司在金属解决方案，金属加工和相关技术服务领域处于世界领先地位。诺而达公司的产品解决方案广泛应用于工业领域，包括：再生能源、汽车、医药、发电和其他消费品。公司的持续成功归功于悠久的历史、卓越的技术以及“建立超越金属的合作伙伴关系”的伟大战略。诺而达在全球7个国家拥有超过1,400名员工，并与众多知名客户建立了合作伙伴关系，如ABB、欧洲核物理研究中心、西门子、和丰田。诺而达公司是三菱综合材料集团属下的一家集团公司。

产品差异化

冷锻技术

Luvata冷锻技术包括了先进的冷成型设备和专业的模具设计能力，专业的模具是由Luvata自行设计，目前市场上最先进的冷成型设备中使用的100多个组件，均来自Luvata的设计。

先进的冷锻技术，再配合集团公司垂直整合的高纯度铜合金，这种设备、模具和材料的结合为Luvata客户提供了多种选择，可以为特定的应用场合提供精确的产品，同时可以保证从始至终，连接器都具有一致的质量、性能和可靠性。

冷锻技术与机械加工相比，最大优势之一就是减少了70%的废料，这也是Luvata客户体验最明显的地方。

无氧铜的优势

无氧铜比碲铜 (C14500) 和硫铜 (C14700) 具有更高的导电性，允许在铜合金上实现更高的导电性能，而不会过热。

冶金技术

Luvata不仅可以提供具有低电阻和高导电性的无氧铜材料的连接器，也可以提供其他材料的连接器。

如果您正在寻找模制端子连接器或压接式实心铜连接器，用于电池交换或快速连接系统，我们可以帮助您。并且所有零件均可采用滚镀或挂镀，对连接器表面镀镍锡、镀镍、镀银或镀金。

Luvata将其冶金和冷成型专业技术应用于每一个连接器，提供从50安培到1000安培的高电流工业连接器，到一些小电压连接器、插座体和可再生能源连接器中的引脚。

材料选择

UNS Alloy No.	名称	导电率 (%IACS)
C10200	无氧铜	100%
C10500 & C10700	含银铜	100%
C15000	含铅硬化铜合金	94%
C15725 & C15760	弥散强化铜	78%
C18150 & C18200	含铬硬化铜合金	84%
C26000	黄铜	28%
C36000 & C38000	铅黄铜	26%
C69300	无铅黄铜	8%



连接器冷成型工艺



螺纹连接器



电触头

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

菱统金属制品(苏州)有限公司
苏州工业园区唯亭镇三庄街
53号 江苏省
215121 中国
Tel: +86 512 6285 1021

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 4624 7661

Luvata St. Petersburg
19th line V.O., 34-1-B
199178 St. Petersburg,
Russia
Tel: +7 812 449 27 97



www.luvata.com